



SRI Grease 2

Hochleistungsfett für hohe Temperaturen

Produktbeschreibung

SRI Grease 2 ist ein leistungsstarkes Kugel- & Rollenlagerfett für hohe Temperaturen. Es hat eine dunkelgrüne Farbe und eine weiche, buttrige Struktur.

SRI Grease 2 wurde mit hoch raffinierten Grundölen, einem leistungsfähigen aschefreien organischen Polyurea-Verdicker und stabilen Rost- und Oxidationsschutz-Additiven formuliert.

Vorteile für den Kunden

- Im Hinblick auf die Verwendung in einem großen Temperaturfenster und in Hochgeschwindigkeitsanwendungen entwickelt, um Bestände und damit verbundene Lagerhaltungskosten zu reduzieren
- Schützt Komponenten über einen weiten Betriebstemperaturbereich von -20 °C bis +150 °C
- Im Hinblick auf eine zuverlässige, lange Oxidationsstabilität im Betrieb formuliert, um bei der Verbesserung der Leistung und des Schutzes von Anlagen zu dienen
- Hilft Komponenten bei hohen Temperaturen und Drehzahlen über 10.000 U/min. und überall dort zu schützen, wo Salzwasser eindringen kann
- Bietet Rostschutz nach ASTM D5969 und unterstützt einen längeren Schutz von Lagern in Hochdrehzahl- und Hochtemperaturanwendungen

Produkt-Highlights

- **Im Hinblick auf eine Vielzahl von Anwendungen entwickelt**
- **Temperaturbereich von -20 °C bis +150 °C**
- **Im Hinblick auf eine stabile Oxidationsbeständigkeit formuliert**
- **Trägt zum Schutz bei hohen Temperaturen und Drehzahlen bei**
- **Bietet Rostschutz nach ASTM D5969**

Erfüllt werden unter anderem folgende Spezifikationen und Normen:

DIN 51 502

ISO 6743-9

Schaeffler

Anwendungen

SRI Grease 2 wird für folgende Anwendungen empfohlen:

- in einer Vielzahl von Fahrzeug- und Industrieanwendungen.
- in Wälzlagern bei hohen Drehzahlen (10.000 U/min. und höher).
- bei Betriebstemperaturen von +150 °C oder höher.
- wo die Möglichkeit besteht, dass Süß- oder Salzwasser in die Lager eindringt.
- SRI Grease 2 wird zur Verwendung in Wälzlagern empfohlen, die bei hohen Drehzahlen (10.000 U/min. und mehr) laufen, wo ein leiser Betrieb verlangt wird, die Betriebstemperaturen im Bereich von maximal +150 °C liegen und wo die Möglichkeit besteht, dass Süß- oder Salzwasser in die Lager eindringt. Es arbeitet ohne Leistungsverlust in Lagern bei niedrigen Temperaturen bis -20 °C.
- SRI Grease 2 bestand die Rostprüfung für statische Lager nach ASTM D5969 mit 10%igem synthetischen Salzwasser. Diese Eigenschaften unterstützen eine längere Nutzungsdauer von Lagern bei hohen Drehzahlen und hohen Temperaturen. Bei normalen Betriebstemperaturen und -bedingungen kann SRI Grease 2 in geschlossenen Lagern als "Life-Pack"-Schmierstoff verwendet werden.

Es ist zu beachten, dass in den heutigen, modernen Elektromotoren mit hoher Leistung und Belastung zum Teil Kugel- und Rollenlager im selben Motor verwendet werden. Bei Anlagen mit hoher Leistung und Belastung für Rollenlager sollten EP-Fette verwendet werden. In solchen Fällen wäre Black Pearl Grease EP 2 das Fett der Wahl, das mit SRI Grease 2 voll kompatibel ist.

Zulassungen, Leistung und Empfehlungen

Betriebstemperatur:

-20°C bis +140°C, kurzzeitig bis +150°C

Zulassungen

- Schaeffler PL8.250CF

Leistung

- DIN 51 502: KU2-20+140M+100 (K2N-20)
- ISO 6743-9: ISO-L-X BDFA2

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
NLGI-Klasse		2
Haltbarkeit: 24 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung.		
Erscheinung	Sichtprüfung	Dunkelgrün
Textur	—	Weich, buttrig
Art des Verdickers	—	Polyharnstoff
Verdickergehalt, %	—	8
Walkpenetration, 60 x mm/10	ISO 2137	265-295
Art des Grundöls	—	Mineralisch
Viskosität des Grundöls bei 40 °C, mm²/s	ASTM D7152	116
Viskosität des Grundöls bei 100 °C, mm²/s	ASTM D7152	12,2
Tropfpunkt, °C	IP 396	242
FE9, B/1500/6000/140 °C	—	F50 ≥ 100h
FE9, A/1500/6000/150 °C	—	F50 = 438 h
Vierkugel-Schweißlast, N	DIN 51 350/4	1.600
Wasserbeständigkeit, statisch, 90 °C	DIN 51807/1	0
Wasserauswaschung, dynamisch bei 38 °C, %	ISO 11009	?
EMCOR-Korrosionstest, Salzwasser, 10 %	ISO 11007	1/2
EMCOR-Korrosionstest, destilliertes Wasser	ISO 11007	0/0
Fließdruck bei -20 °C, mbar	DIN 51 805	1,207
Drehmoment bei niedrigen Temperaturen und -20 °C	IP 186/93	—
Anlaufdrehmoment, mNm	—	421
Betriebsdrehmoment, mNm	—	24
Dichte bei 15 °C, kg/l	IP 530	0.9
Korrosionswirkung auf Kupfer 24 Std bei 140 °C	DIN 51811	≤2
Gehalt an feststofflichen Fremdkörpern, Filtration mit 25 µm	QV2.148 – In Kombination mit DIN 51813	< 10 mg/kg
Geräuschprüfung mit Geräuschprüfer MGG11	QV3.102FB	Geräuschklasse: ≤ III/1

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

A Chevron company product