

CASSIDA GREASE RLS Series

Grasas sintéticas para carga regular en instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas

Características

- Destacan por su larga duración
- Buena resistencia al agua, lo que asegura una larga protección, incluso en condiciones de gran elevada de humedad
- Buena estabilidad mecánica y a la oxidación, por lo que resiste bien la formación de depósitos originados al trabajar a elevadas temperaturas y no pierde su consistencia, reduciendo posibles fugas
- Efectiva protección frente a la corrosión. Garantiza que los componentes/rodamientos no fallen debido a la corrosión.
- Buenas propiedades de adherencia, por lo que se reduce el consumo de grasa
- Olor y sabor neutros



Engranajes
cerrados



Rodamiento
rodillos



Cerradoras de
alta y
esterilizadores



Programa de
socios



Registro NSF

Especificaciones y Certificaciones

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

Descripción

CASSIDA GREASE RLS 00, 0, 1 y 2 son lubricantes especialmente diseñados para la lubricación de instalaciones

de procesado y envasado de alimentos y bebidas. Se basan en un espesante complejo de aluminio, fluidos sintéticos y aditivos seleccionados por su capacidad para satisfacer los estrictos requisitos de la industria alimentaria. Cuentan con la certificación NSF ISO 21469 y están registrados por la NSF como clase H1, para uso donde exista riesgo de contacto accidental con los alimentos. Fabricación según los Estándares de Calidad FLT, en instalaciones donde se han instaurado los sistemas de auditoría de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (APPCC) y en las que se aplican las Buenas Prácticas de Fabricación (BPF) y forman parte de los sistemas de control de calidad e higiene de las normas ISO 9001 e ISO 21469.

Aplicación

- Reductores poco cargados lubricados con grasa (RLS 00|0)
- Sistemas automáticos y centralizados de lubricación (RLS 00|0)
- Rodamientos y cojinetes lisos (RLS 1|2)
- Juntas y acoplamientos abiertos a la atmósfera (RLS 1|2)
- Sistemas automáticos y centralizados de lubricación (RLS 1|2)

Compatibilidad con juntas y pinturas

Compatible con elastómeros, juntas, retenes y pinturas normalmente utilizados en sistemas de lubricación de maquinaria de la industria alimentaria.

Manipulación y almacenamiento

Todos los lubricantes de grado alimentario deberían almacenarse separados de otros lubricantes, productos químicos y alimentos, y alejados de los rayos solares directos u otras fuentes de calor. Almacenar a temperaturas entre 0°C y +40°C. En estas condiciones de almacenamiento, se recomienda utilizar el producto en el plazo de 3 años a partir de la fecha de fabricación. Se recomienda utilizar el producto en el plazo de 2 años a partir de la apertura del envase.

LV = reglamento de laboratorio

Estas características son típicas de la producción actual, por lo que son susceptibles de variación.