

Produktinformation

gleitmo® 705

Beschreibung

gleitmo 705 ist eine graue, gut streichfähige Schmierpaste für den Einsatz bei hohen Temperaturen. Ein spezielles Syntheseöl mit einem hohen Anteil einer gleitmo Festschmierstoff-Kombination verleiht diesem Produkt gute Schmier- und Trenneigenschaften. Bei Dauertemperaturen über 180 °C verdampft das Trägeröl allmählich. Es bildet sich ein Trocken-Gleitfilm aus, der unter Misch- und Grenzreibungsbedingungen die Schmierung bis +1000 °C übernimmt und Verschleißschutz gewährt. Die vom Trägeröl verbleibenden Rückstände sind gering und verhalten sich günstig beim weiteren Schmierungsvorgang.

Einsatzgebiete

Zur Schmierung langsam laufender Lager, Bolzen, Scharniere, Gelenksteine, Gleitschienen an Trocknungs-, Feuerungs- und Glühanlagen. Gießbrinnen in Kokillengießereien.

Bei Druckgussmaschinen an Auswerferstiften und anderen beweglichen Teilen.

Überall dort, wo hohe Temperaturen Öle und Fette ausschließen und langsame, auch oszillierende Bewegungen stattfinden bzw. eine gute Trennwirkung erwünscht ist.

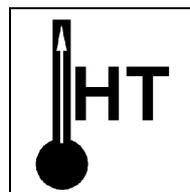
gleitmo 705 eignet sich darüber hinaus als Schlichte für Gießlöffel, Gießwerkzeuge, Gießtrichter und Gießrinnen im Aluminium-Druckguss.

Anwendung

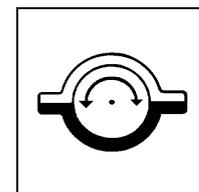
Im Druckgussbereich: gleitmo 705 gleichmäßig und dünn mit dem Pinsel oder Quast aufstreichen. Einbrennen über der Schmelze oder abflammen; die pastöse Schicht austrocknen - bis zum Erreichen des hellgrauen Trockenrückstandes.

Hochtemperatur-Schmierpaste

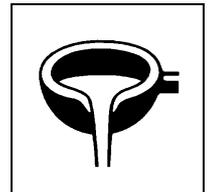
- **Gebrauchstemperaturbereich: -20 / +1000 °C**
- **eignet sich hervorragend als Gießlöffelschlichte**
- **schmiert und trennt gut bei höchsten Temperaturen**
- **erhöht die Funktionssicherheit und die Lebensdauer heißer Anlagen und Werkzeuge**



hohe Temperaturen



langsam laufende Lager



Gießlöffelschlichte

2015-05-05/TR/KSI

PI-Nr.: 4 - 0714

Technische Daten

gleitmo 705

Bezeichnung	Wert	Einheit	DIN/Vorschrift
Farbe	grau		
Gebrauchstemperaturbereich	-20 / +1000	°C	LLV 134
Grundöl	syn		
Festschmierstoffe	C, weiße FSS		
Grundölviskosität [40°C]	68	mm ² /s	DIN 51562-1
NLGI-Klasse	2		DIN 51818
Penetration	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Schraubentest [M12/8.8/geschwärzt]			DIN EN ISO 16047
Gesamtreibwert μ_{ges}	0,09		
Gewindereibwert μ_G	0,08		
Kopfreibwert μ_K	0,10		
Press-Fit-Test, mit Fugenpressung			LLV 070
Reibungszahl	0,12		
Stick-slip	kein stick-slip		

LLV = LUBRITECH LABOR VORSCHRIFT

Gebindegrößen: 6x1 kg, 5 kg, 25 kg
weitere auf Anfrage

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: info@fuchs-lubritech.de