

PBC[®] TP 492

Hochtemperatur Anti-Seize Paste

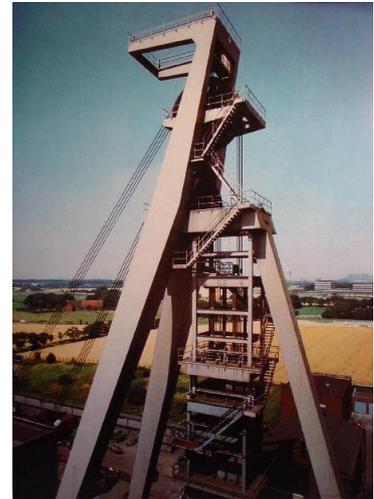
Produktbeschreibung

PBC[®] TP492 ist ein bronzefarbener Compound zur Verwendung als Anti-Seize Paste, Montagepaste, Schraubenpaste, Dichtungs(hilfs)mittel, Trennmittel und Schmiermittel.

PBC[®] TP492 hat die Zulassungen des LOBA für den Einsatz im Untertage- und Übertagebergbau.

Inhaltsstoffe

PBC[®] TP492 ist eine weichmetallhaltige Paste auf teilsynthetischer Basis, die keine Schwermetalle, Silikon oder MoS₂ enthält. PBC TP492 enthält ein hochwirksames Additivpaket, welches besonderen Korrosionsschutz und extreme Druckfestigkeit gewährleisten



TEST	NORM	RESULTAT
Spezifisches Gewicht (bei 15°C)	ISO 2811	1,2 g/cm ³
Farbe		Bronze
Walkpenetration	IP 50 / 88	250 bis 300 1/10 mm
Konsistenz (NLGI-Klasse)	DIN 51818	2
Flammpunkt	ISO 1523	243°C
Tropfpunkt	IP 132 / 85	keinen (nicht schmelzend)
Wasserbeständigkeit (bei 38°C)	IP 215 / 85	0%
Einsatztemperatur	(als Fett) kontinuierlich (als Fett) intermittierend als Anti-Seize	-20 bis +160°C bis +260°C bis +1200°C
Typischer Reibungskoeffizient		0,1 bei 20°C
VKA Test	IP239/85	MHL 550 N
Schweißlast		3550 N

Vorteile

PBC[®] TP492 wird aufgrund seiner Eigenschaften für ein breites Spektrum von Anwendungen höchster Beanspruchungen, speziell zur generellen Schmierung von Bergbaumaschinen im Untertage- und Übertagebergbau und in der Stahlerzeugenden Industrie eingesetzt. Generell kann dieses Produkt in allen Bereichen zur Sortenvereinfachung/ -bereinigung herangezogen werden.

Anwendung

Die Oberflächen sollten vor der Behandlung mit PBC[®] TP492 von Fett und Staub gereinigt werden. Die Applikation erfolgt, wie bei Pasten üblich, mit einem Spachtel, Pinsel oder einer Fettpresse. PBC[®] TP492 eignet sich auch für die Anwendung mittels einer automatischen Schmieranlage.

PBC[®] TP492 ist auch als 300ml oder 500ml Aerosol erhältlich.

