Produktinformation

VISCOL 150 WR

Ketten- und Lageröl

Mineralölbasisches Öl mit honigartigem Fließverhalten. Die besondere Charakteristik verleiht ausgezeichnete Haftfähigkeit auch bei hohen Fliehkräften. Das hydrophoben Verhalten verleihen hervorragende wasserabweisende Eigenschaften. Die hohe Alterungsstabilität kombiniert mit einer Temperaturbeständigkeit bis zu 150°C ermöglichen den Einsatz als Langzeitschmierstoff.

Anwendung

Viscol 150 WR wird speziell eingesetzt in Ketten und Bahnen von Fördersystemen. Es eignet sich ebenfalls für den Einsatz in Getrieben und Getriebekupplungen, Wälz- und Gleitlager aus unterschiedlichen Legierungen, auch Leichtmetall, wie sie in der Papierverarbeitung, Textilherstellung, Lebensmittel-verarbeitung und Stahlindustrie vorkommen.

Eigenschaften

⇒ ausgezeichnete Schmierwirkung und Verschleißschutz

⇒ hohe Oxidationsstabilität

⇒ gute Temperaturbeständigkeit

⇒ hervorragendes Haftungsvermögen

⇒ ausgezeichnete wasserbeständig

⇒ guter Korrosionsschutz

Spezifische Daten

Eigenschaften	Werte	Standard
kinematische Viskosität bei 40°C mm²/s	150	ISO 3104
Viskositätsindex	95	ISO 3104
Dichte bei 20°C kg/dm³	0,90	ISO 2909
Pour Point °C	-10	ISO 12185
Flammpunkt °C	230	ISO 3016
Kupferkorrosion	1a	ASTM D 2266
Farbe	4	
Anilinpunkt °C	105	

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Für weitere Angaben fragen Sie bitte unseren technischen Dienst.

Neukirch Lubrication Engineering Vertrieb *Lubrilog* Deutschland Alte Vockenroter Steige 19 97877 Wertheim Tel.:+49 (0) 9342 9169393

Letzte Änderung: 05.11.2020