

Grasso SKF per Cuscinetti ad Alta Viscosità, per Carichi Elevati e Alte temperature

LGHB 2

SKF LGHB 2 è un grasso a base di olio minerale ad alta viscosità, prodotto secondo le più recenti tecniche che utilizzano un sapone solfonato complesso al calcio. Formulato per sopportare temperature elevate e carichi estremi, è adatto per una vasta gamma di applicazioni, specialmente nei settori del cemento, estrattivo e dei metalli. Questo grasso non contiene nessun additivo e le caratteristiche EP derivano dalla struttura del sapone.

- Offre eccellente capacità di carico, protezione dall'ossidazione e dalla corrosione anche in caso di ingresso di acqua in quantità importanti
- Sopporta le temperature di picco di 200 °C

Applicazioni tipiche

- Snodi sferici acciaio su acciaio
- Macchine da carta
- Vagli vibranti per asfaltatrici
- Macchine di colata continua
- Cuscinetti orientabili a rulli con protezioni, operanti fino a 150 °C
- Cuscinetti dei cilindri di lavoro in siderurgia
- Rulli dei montanti dei carrelli elevatori



Confezioni disponibili

Confezioni	Appellativo	Confezioni	Appellativo
Cartuccia da 420 ml	LGHB 2/0.4	Lubrificatori elettromeccanici	
Barattolo da 5 kg	LGHB 2/5	Serie TLSD 125 ml	TLSD 125/HB2
Secchiello da 18 kg	LGHB 2/18	Serie TLSD 125 ml per rabbocco	LGHB 2/SD125
Fusto da 50 kg	LGHB 2/50	Serie TLSD 250 ml	TLSD 250/HB2
Fusto da 180 kg	LGHB 2/180	Serie TLSD 250 ml per rabbocco	LGHB 2/SD250
Lubrificatori azionati a gas		Erogatori elettromeccanici di lubrificante	
Serie LAGD 60 ml	LAGD 60/HB2	Serie TLMR 101 380 ml olio di rabbocco (incl. batteria)	LGHB 2/MR380B
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/HB2	Serie TLMR 201 380 ml olio di rabbocco	LGHB 2/MR380



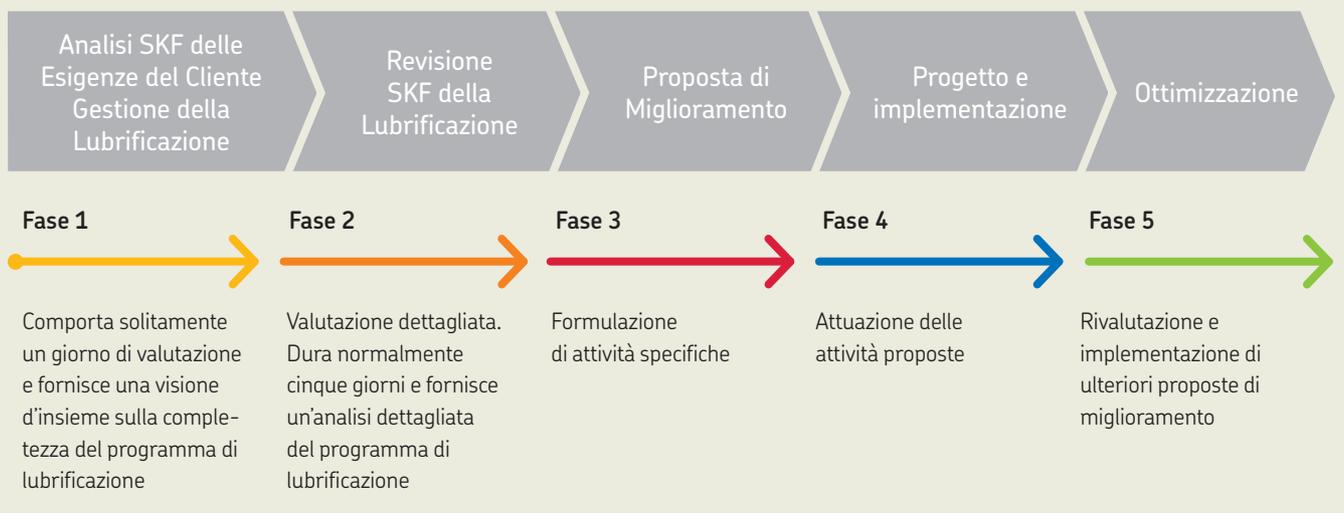
Dati tecnici

Appellativo	LGHB 2/(dimensione confezione)	
Codice DIN 51825	KP2N-20	Protezione antiruggine
Classe di consistenza NLGI	2	Emcor: – standard ISO 11007 0-0
Addensante	Solfonato di calcio complesso	– prova al dilavamento con acqua 0-0
Colore	Marrone	– prova in acqua salata (100% acqua di mare) 0-0 ¹⁾
Tipo dell'olio di base	Minerale	Resistenza all'acqua
Temperatura di lavoro	da -20 a +150 °C	DIN 51 807/1, 3 ore a 90 °C 1 max.
Punto di goccia DIN ISO 2176	>220 °C	Separazione dell'olio
Viscosità dell'olio di base		DIN 51 817, 7 giorni a 40 °C, statica, % 1-3 a 60 °C
40 °C, mm ² /s	400-450	Capacità lubrificante
100 °C, mm ² /s	26,5	R2F, test di funzionamento B a 120 °C Superato a 140 °C
Penetrazione DIN ISO 2137		Corrosione del rame
60 colpi, 10 ⁻¹ mm	265-295	DIN 51 811 2 max. 150 °C
100 000 colpi, 10 ⁻¹ mm	da -20 a +50 (325 max.)	Durata del grasso per cuscinetti volventi
Stabilità meccanica		Prova R0F
Stabilità al rotolamento, 72 ore a 100 °C, 10 ⁻¹ mm	variazione -20 a +50	durata L ₅₀ a 10 000 giri/min., ore >1 000 a 130 °C
Test V2F	'M'	Prestazioni EP
		Prova usura DIN 51350/5, 1 400 N, mm 0,86 ¹⁾
		prova 4 sfere, carico di saldatura
		DIN 51350/4, N 4 000 min.
		Ruggine di contatto
		ASTM D4170 (mg) 0 ¹⁾

¹⁾ Valore tipico

Gestione della lubrificazione

Così come una corretta gestione degli asset eleva davvero la manutenzione ad un livello superiore, una corretta gestione della lubrificazione consente la moltiplicazione sia dei benefici economici sia di quelli operativi. Questo approccio aiuta a incrementare realmente l'affidabilità della macchina a un costo complessivo inferiore.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2017

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto previa autorizzazione scritta della SKF. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.

PUB MP/P8 12050/2 IT · Giugno 2017

Alcune immagini utilizzate sono protette da copyright e concesse su licenza Shutterstock.com