ALTIS SH 2

Grasso

Grasso sintetico alla poliurea estreme pressioni, per temperature e velocità elevate.

IMPIEGHI

Grasso multiuso per le velocità elevate e basse/alte temperature

- Il grasso **ALTIS SH2** è un grasso sintetico a prestazioni molto alte, specialmente sviluppato per le apparecchiatura di primo rifornimento in fabbrica e che richiedono una lubrificazione permanente.

Raccomandazione

- Si raccomanda l'impiego del grasso **ALTIS SH2** per lubrificare, cuscinetti, supporti, guide di scorrimento, che operano alle alte temperature, in presenza o in assenza d'acqua e per lubrificare i cuscinetti di motori elettrici, pompe, essiccatori, nastri trasportatori di forni, generatori e tutte le apparecchiature sottoposte a velocità elevate e a basse o alte temperature.
- Al momento dell'applicazione, si raccomanda di non inquinare il grasso con polveri o altri agenti inquinanti. Per lubrificare, è meglio utilizzare un sistema a pompa pneumatica o cartuccia.

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- ISO 6743-9: L-XDFEB 2
- DIN 51502: KP2R- 40

VANTAGGI

Stabilità termica

- Eccellente resistenza al taglio meccanico.
- Ottima stabilità in servizio e allo stoccaggio.

Prestazioni alle alte e basse temperature

- Facilmente pompabile e iniettabile.
- Ottime prestazioni alle basse e alte temperature.
- Ottima adesività sui metalli.
- Eccellenti proprietà anti-ruggine e anti-corrosione.

Assenza di sostanze nocive

- Stabilità termica associata a una eccellente reversibilità.
- **ALTIS SH 2** non contiene piombo, né alcun altro metallo pesante considerato nocivo per la salute e l'ambiente.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	ALTIS SH 2
Addensante		-	Poliurea
Grado NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Colore	Visivo	-	Giallo paglierino
Aspetto	Visivo	-	Liscio
Campo d'impiego della temperatura		°C	- 40 a 180
Penetrazione a 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	1/10 mm	265-295
Temperatura di scorrimento limite a 1400 mbar	DIN 51 805	°C	- 43
Test cuscinetto 10.000 tr/149 °C	ASTM D 3336	Ore	>2000
Test 4 sfere saldatura	ASTM D 2596	kgf	> 315
Prestazioni anti-ruggine SKF-EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	quoziente	0-0
Punto di gocciolamento	IP 396/NFT 60 102 C	°C	> 260
Viscosità cinematica dell'olio base a 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm^2/s(cSt)	80
Test cuscinetto FAG-FE9 (6000/1,5/170°C)	DIN 51 821	Ore F10/F50	> 400

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

TOTAL ITALIA S.p.A.
Via Rombon, 11 – 20134 Milano
09-05-2007 (annulla e sostituisce la versione del 16-09-2002)

Questo lubrificante, utilizzato secondo le nostre raccomandazioni e per l'applicazione per cui è previsto, non presenta rischi particolari.
Una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella U.E. è disponibile presso il vostro consulente commerciale.