

BIOSYNT 460-12 MF

Biologisch abbaubares Hochdruck-Schmierfett



Produktbeschreibung

BIOSYNT 460-12 MF ist ein neuentwickeltes biologisch schnell abbaubares Schwerlast-Schmierfett. Die Basis bildet ein hochviskoses, synthetisches Grundöl mit hohem Index. Als Konsistenzgeber ist eine äußerst stabile Lithiumspezialseife verarbeitet. Unsere MF-Festschmierstofftechnologie ermöglicht die Verwendung in Anwendungsbereichen, wo sehr schwere mechanische Belastungen auftreten können. Die schnelle biologische Abbaubarkeit ermöglicht den Einsatz an Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Schmierfett in den Erdboden, die Kanalisation oder in Gewässer gelangen kann.

BIOSYNT 460-12 MF ist hochformuliert und ermöglicht ein enormes Lasttragevermögen bei einer gleichzeitig hervorragenden Wasser- und Seewasserbeständigkeit. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, erlauben vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Selbst unter extremen Bedingungen.

Anwendungsgebiete

BIOSYNT 460-12 MF ist ein synthetisches Schwerlastfett für extrem belastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke, offene Getriebe oder sonstige Gleitpaarungen.

BIOSYNT 460-12 MF eignet sich hervorragend für extreme Leistungsanforderungen der Bauindustrie, Tagebau und Forstwirtschaft.

Qualitätsmerkmale

- **biologisch schnell abbaubar**
- **verlängerte Nachschmierintervalle**
- **optimale Wasser- und Seewasserbeständigkeit**
- **extremes Lasttragevermögen**
- **hervorragendes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **exzellentes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Adhäsionskraft**
- **gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen**

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.
Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HELVOSYT BRS oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B per Fettpresse erfolgen.
- Bei Lagerbefetzungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Bei verträglicher Umbefettung mit BIOSYNT 460-12 MF empfehlen wir anfänglich in kürzeren Intervallen nachzuschmieren. Somit steht bei einem zügigen Fettaustausch das volle Leistungspotenzial schneller zur Verfügung.

BIOSYNT 460-12 MF

Biologisch abbaubares Hochdruck-Schmierfett



Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	716
Farbe	schwarz
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2-1
Gebrauchstemperaturbereich	-25 °C bis +130 °C
Obere Temperaturgenze	+160 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	>+200 °C
Basisöl	synthetischer Spezial-Ester
Konsistenzgeber	Lithiumspezialseife
Festschmierstoffe	MF-Technologie
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	ca. 460 mm ² /s
Ölseparation 168h/40 °C DIN 51 817	3,8%
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	4200 N
Walkpenetration DIN ISO 2137	280-310
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-1	1-90
Mech.-dyn. Prüfung bei +120 °C, DIN 51 821-02	F ₅₀ > 170h
Korrosionsschutz, DIN 51 802	0 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51 811	1 Korrosionsgrad
Biologische Abbaubarkeit nach OECD 301 B	78 Gew. %
Drehzahlfaktor (n x dm)	300.000
Bezeichnung	KPEF 2-1 K-25
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

BIOSYNT 460-12 MF

Biologisch abbaubares Hochdruck-Schmierfett



Liefergebinde

Verpackungseinheit

PULL-OFF KARTUSCHE – 400 GR	50 STK / 24 STK
LUBE-SHUTTLE KARTUSCHE – 400 GR	24 STK
PE-EIMER – 5 KG	
PE-HOBBOCK – 25 KG	
STAHL-DECKELFASS – 180 KG	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 07/2018)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469